



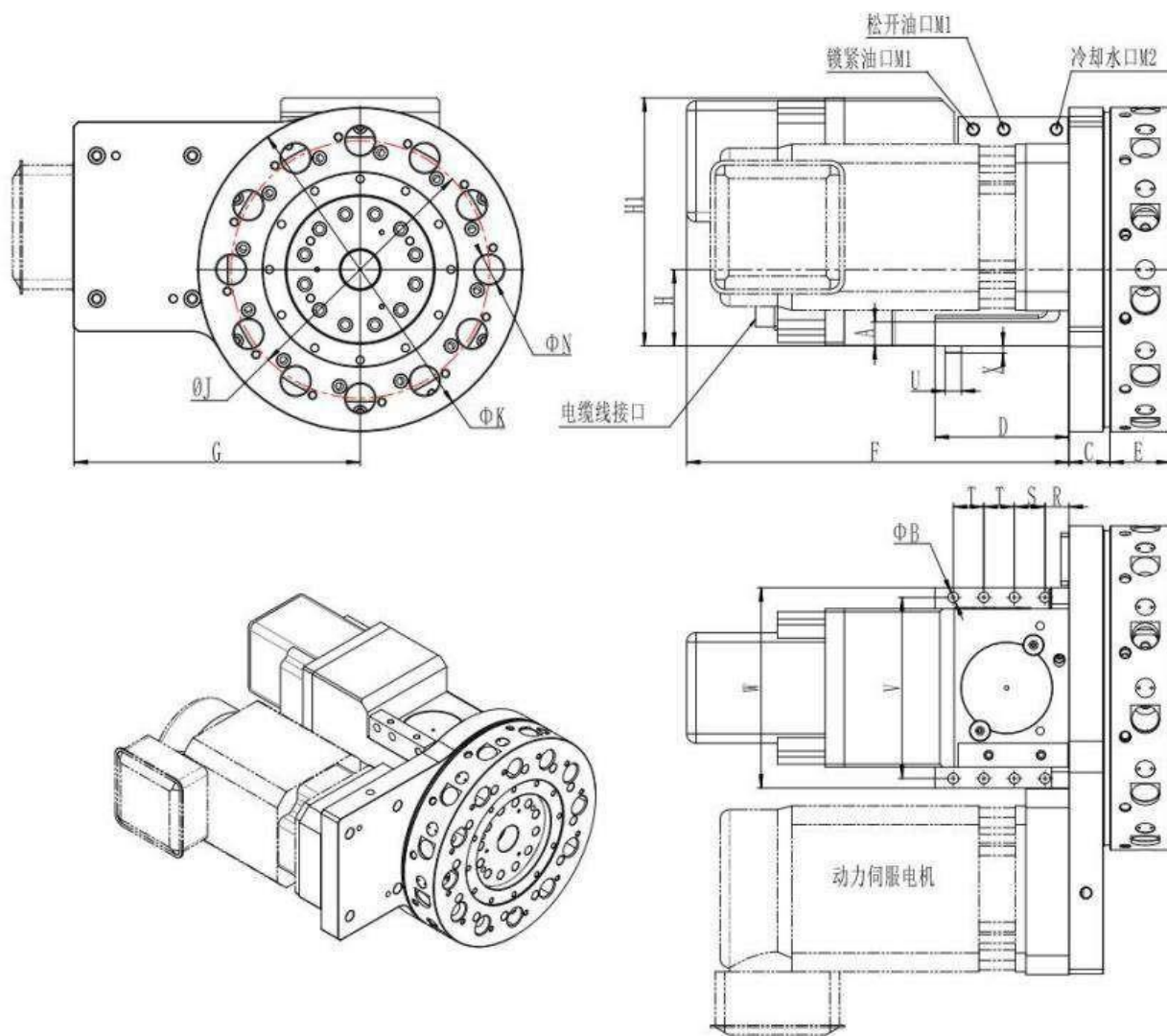
## Осевая приводная револьверная головка с сервоприводом серии D



### ОПИСАНИЕ

1. Осевая револьверная головка с сервоприводом серии D основана на револьверной головке серии SLT в качестве платформы, силовой модуль нового типа, состоит из внешних силовых модулей, имеет компактную форму и разумную конструкцию.
2. Для обеспечения высокой точности индексации и надежного зажима используются высокоточная тройная муфта и гидравлические зажимные устройства. Револьверная головка сочетает в себе высокую точность позиционирования и высокую надежность.
3. Высокая мощность инструмента обеспечивается независимым серводвигателем шпинделя, которым просто управлять. Модульный интерфейс может быть адаптирован к различным двигателям шпинделя с максимальной мощностью 11 кВт.
4. Каждая станция может быть оснащена держателем электроинструмента, который обеспечивает питание рабочей станции. Держатель инструмента соответствует международным стандартам DIN 69880 и DIN1809.

# РАЗМЕРЫ



Модель	Размеры										
	H	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K
D63A	63	20	8-11	41	135	49	335	223	225	240	300
D80A	80	25	8-11	43	140	63	340	298	260	270	340
D100A	100	30	8-13	53	170	70	355	313	300	340	410
D125A	125	35	8-17	71	210	85	365	371	330	400	480

	M1	M2	N	R	S	T	U	V	W	X	
D63A	PT1/4	PT1/4	20	24	30	30	15	165	185	7.5	
D80A	PT1/4	PT1/4	30	25	32	32	17	190	210	7.5	
D100A	PT3/8	PT3/8	40	34	40	30	20	220	250	9	
D125A	PT3/8	PT3/8	50	30	44	43	26	280	310	9	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Единиц	Модель			
		D63A	D80A	D100A	D125A
Высота оси	мм	63	80	100	125
Количество инструментов	шт	8; 12	8; 12	12	12
Скорость приводного инструмента	Об/мин	6000	5000	4000	3500
Время смены (включая зажим)	сек	0.35	0.4	0.5	0.8
Время поворота на 180° (с учетом зажима)	сек	0.5	0.6	0.8	1.1
Сила зажима	кг	1700	2600	3500	5200
Рабочее гидравлическое давление	МПа	3.5±0.5			
Скорость подачи жидкости	л/мин	35	30	30	30
Инерция перемещения	кг·м <sup>2</sup>	0.5	1.8	4	8
Крутящий момент при расбалансировке	Nm	10	15	40	60
Точность индексации		±4"			
Повторяемость		±1.6"			
Размер держателя инструмента	мм	Φ20	Φ30	Φ40	Φ50
Тип держателя инструмента		DIN69880			
Соединение хвостовика		DIN1809; DIN5480			
Максимальная мощность (S3-40% 10мин)	кВт	2.2	3.7	5.5	7.5
Двигатель не доступен к установке (FANUC)		α1/10000i	α2/10000i	α3/10000i	α6/10000i
Коэффициент передачи двигателя и инструмента		1:1	1:1	1:1	1:1
Вес (без учета двигателя)	кг	95	135	195	350